



Zubová jednosměrná hydraulická čerpadla

Upozornění: Použití zubových čerpadel ABER se musí řídit podle dale uvedeného návodu aby byla zachována bezpečnost provozu a dlouhá životnost výrobku. Jestliže se objeví závada nebo špatná funkce výrobku, je přísně zakázáno zasahovat do čerpadla s výjimkou osob autorizovaných výrobcem. Nedodržení návodu k použití může mít za následek ztrátu záruky.

Základní informace:

Jednosměrná zubová čerpadla mají jednosměrný průtok. Jsou využitelná pro objemy od 16 do 50 cm³/ot., (1 cm³/ot představuje 1 l/min při 1000ot/min) a maximální tlaku 325bar (32,5 Mpa). Jejich rozměry jsou malé a vyznačují se robustní konstrukcí. Jsou přímo připojitelná k PTO.

Instalace

1- Určete potřebný směr otáčení čerpadla – levotočivé nebo pravotočivé.



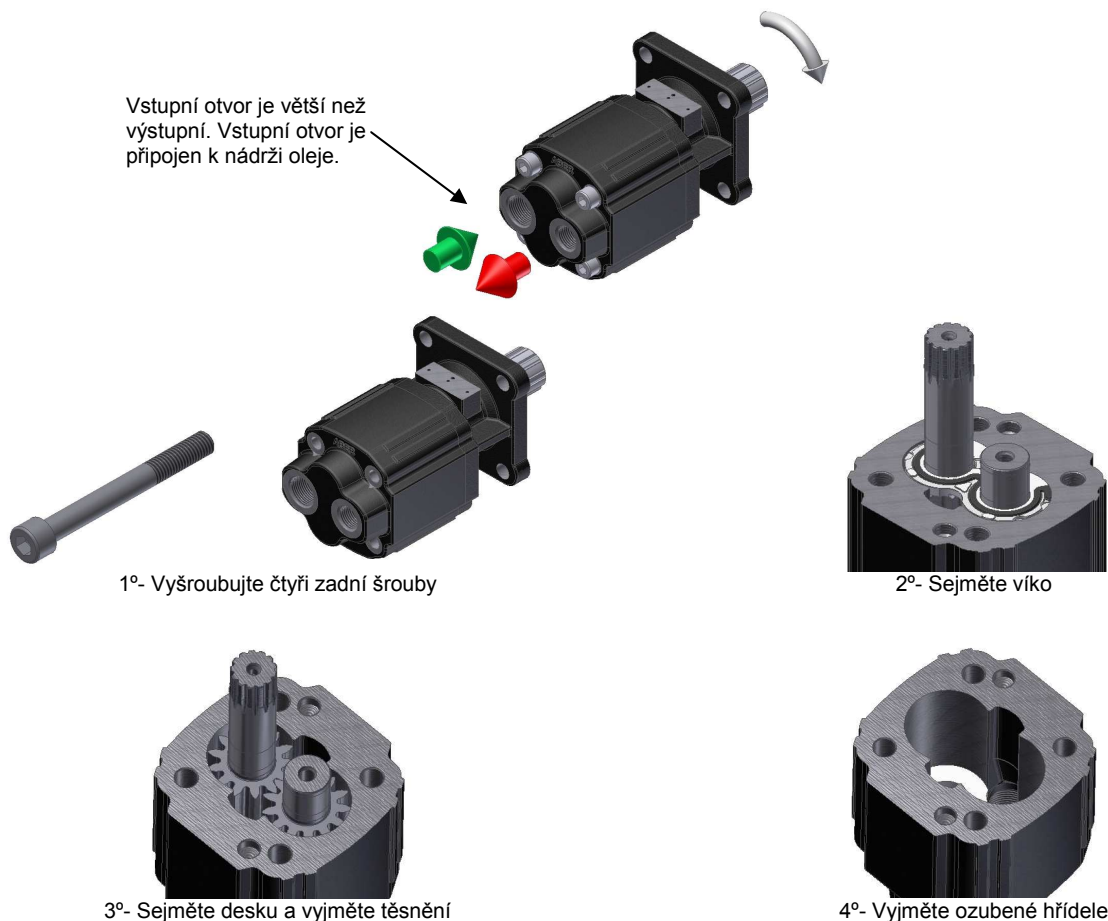
Pravotočivé

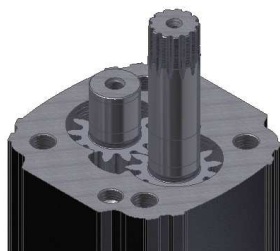


Levotočivé

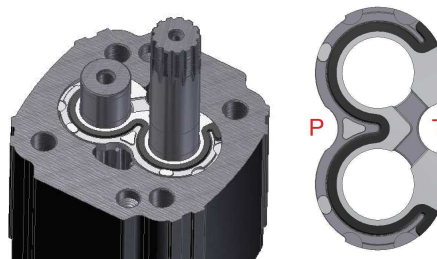
Změnu smyslu otáčení z pravotočivého na levotočivé nebo z levotočivého na pravotočivé provádějte podle následujícího postupu:

Vstupní otvor je větší než výstupní. Vstupní otvor je připojen k nádrži oleje.

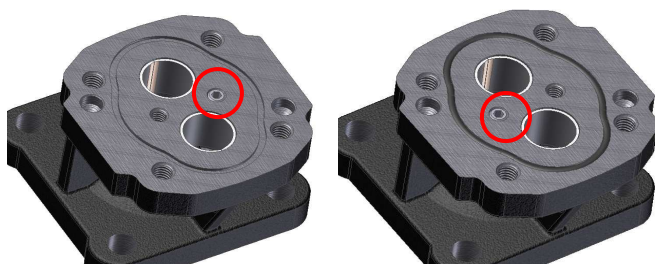




5°- Instalujte ozubení na opačnou stranu než byla původně



6°- S použitím mazacího tuku nasadte desku a těsnění na vrchní stranu tělesa. Deska a těsnění musí být montovány do původní pozice vzhledem k tělesu. **T musí být vždy na straně vstupu (k nádrži oleje)**



7°- Přešroubujte imbus šroub na opačnou stranu. S použitím mazacího tuku nasadte těsnící O-kroužek.



8°- Přemístěte středící kolíky do opačné pozice.



9°- Nasadte víko čerpadla



10°- Přešroubujte zadní šrouby . Utahovací moment 80Nm.

2- Přišroubujte čerpadlo k PTO (matice utáhněte momentem 80Nm). Nepoužívejte násilí nebo údery.

3- Odstraňte krytky z výstupního a vstupního hrdla. Připojte vstupní a výstupní zařízení. Respektujte rozměry závitů. Šroubení musí být dostatečně robustní a těsná.

Kapalina:

Výrobce čerpadla doporučuje vysoce kvalitní minerální oleje specifikace ISO HM nebo DIN 51524-2 HLP, s viskozitou od 10 to 100 cSt v celém rozsahu pracovních teplot. Pracovní limit viskozity musí být minimálně 10 cSt a maximálně 750 cSt.

Při výběru oleje mějte na paměti, že viskozita klesá s poklesem teploty a že viskozita cSt (mm²/s) udávaná výrobcem olejů je definována při teplotě 40 °C. Proto chcete-li používat zařízení při teplotách nad 40 °C, volte olej s vyšší viskozitou (hustší) aby jste takto kompenzovali snížení viskozity při vyšších teplotách.

Pracovní teplota oleje by se měla udržovat mezi -25 e 80 °C. Překračuje-li teplota oleje toto rozmezí, doporučujeme použít chladič oleje.

Olej musí být měněn po 1000 pracovních hodinách nebo jednou ročně.

Filtrace:

Filtrace oleje je extrémně důležitá a má velký vliv na životnost zařízení.

Výrobce doporučuje použít filtraci na zpětné větvi a vzduchový filtr v odvodu se schopností filtrace 10µm podle třídy ISO 4406 17/14 jestliže pracovní tlak přesáhne 200bar. Jestliže pracovní tlak je menší než 200bar, nejlepší řešení je použít filtr na zpětné větvi a vzduchový filtr v odvodu se schopností filtrace 25µm podle třídy ISO 4406 19/16.

První výměna filtru v systému se musí provést během prvních 50 provozních hodin. Po první výměně musí být filtr měněn společně s výměnou oleje nebo po překročení pracovního tlaku v soustavě.

Poznámka:

Před plněním oleje se vždy se ubezpečte, že celý systém je perfektně čistý. Připomínáme, že čerpadla nejsou samonasávací a vstup musí být umístěn pod úroveň olejové nádrže.